

# **Congresso de Ensino - COENS 2026**

**segunda-feira, 9 de novembro de 2026 - sexta-feira, 13 de novembro de 2026**

**UFLA**

## **Programa Científico**

## **Ciências Exatas e da Terra**

Exemplo de descrição de área do conhecimento

## **Ciências Humanas e Sociais**

Exemplo de descrição

## **Ciências da Vida**

descrição